

3. Navařovací systém - HROTOVÝ ZÁŽEH

Navařovací přístroj NCD+1600 (NCD+1000)

Pracovní rozsah: do M8 (do M6)

Kapacita kondenzátorů: 81 000 μ F (54 000 μ F)

Napájení: 230V/50Hz

Stupeň krytí: IP 23

Hmotnost: 8,6 kg (7,7 kg)

Rozměry: 310 x 220 x 320 mm



Navařovací pistole

Volitelné provedení: kontaktní nebo zdvihová

(kontaktní pistole - materiál svorníků: ocel, nerez, mosaz

zdvihová pistole – materiál svorníků: ocel, nerez, mosaz,

hliník)

TECHNICKÉ ÚDAJE NAVAŘOVACÍCH PRVKŮ

1. MATERIÁLOVÉ A PEVNOSTNÍ ÚDAJE

Ocelové navařovací kolíky jsou vyrobeny z materiálů pevnostní skupiny 4.8 dle DIN-ISO 898, St 37-3K (odpovídá 11 378) nebo z korozivzdorné oceli 1.4301 (odpovídá 17 240). Mosazné kolíky jsou vyrobeny z mosazi CuZn 37 (MS 63) dle DIN 17672. Navařovací kolíky jsou vyrobeny z materiálu AlMg3

Materiál	min. pevnost v tahu Rm (N/mm ²)
St 37-3K	420
1.4301/03	500
CuZn 63	350
AlMg3	230

2. POVRCHOVÁ OCHRANA

Kolíky z St 37-3K jsou galvanicky poměděny. Kolíky s galvanicky poniklovaným povrchem je možné dodat při odpovídajícím odběru na zvláštní objednávku.

3. PARAMETRY ZÁVITŮ

Závity navařovacích kolíků pro hrotový zážeh jsou válcovány za studena. Všechny závitové kolíky mají závity vyráběny v toleranci 6g dle DIN 13. Vlivem galvanicky nanesené ochranné vrstvy může poloha tolerance dosáhnout 6h

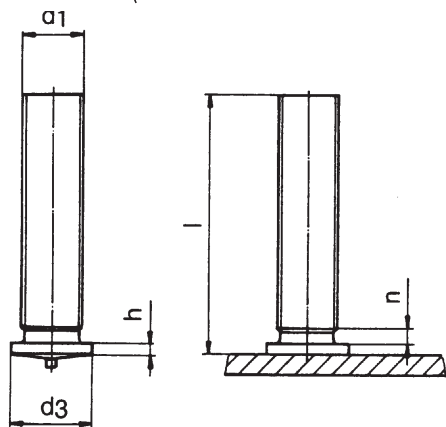
4. SVAŘITELNOST MATERIÁLU

1=zaručená, 2=uspokojivá, 3=vzájemně nesvařitelné

Zákl. materiál	Materiál kolíku			
	4.8	1.4301	MS 63	AlMg3
neleg. oceli do 0,20% C	1	1	1	3
neleg. oceli do 0,35% C	2	1	1	3
ocel. plech pozinkovaný	2	2	1	3
CrNi ocel	1	1	2	3
MS 63	2	2	1	3
Al 99,5	3	3	3	2
Al Mg 3	3	3	3	1

Vyžádejte si u nás podrobné informace o navařovacích přístrojích pro HROTOVÝ ZÁŽEH

PK-B (označení dle ČSN EN 13 918: typ PT)



Navařovací šrouby dle ČSN EN 13 918

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)
 nerez 1.4301/1.4303
 Al-slitina AlMg3
 mosaz MS 63 (CuZn 37)

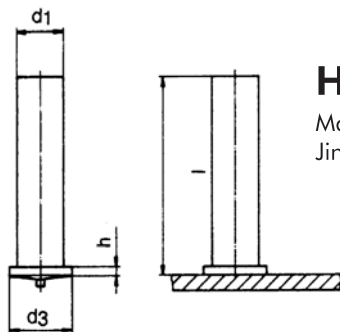
d ₁	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
h	0,7-1,4	0,7-1,4	0,8-1,4	0,8-1,4	0,8-1,4
d ₃ ±0,2	4,5	5,5	6,5	7,5	9,0
ρ _{max.}	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0

d ₁	l	Art. číslo				Držák šroubů pro pistole P 10, P 15
		ocel St 37-3K	1.4301/1.4303	Al Mg 3	Cu Zn 37 (MS 63)	
M 3	6	11-00-10	11-00-12	11-00-14		21-55-00
	8	11-00-20	11-00-22	11-00-24		
	10	11-00-30	11-00-32	11-00-34		
	12	11-00-40	11-00-42	11-00-44		
	16	11-00-50	11-00-52	11-00-54		
	20	11-00-60		11-00-64		
	25	11-00-70				
M 4	6	11-10-00	11-10-02		11-10-07	21-55-01
	8	11-10-10	11-10-12	11-10-14	11-10-17	
	10	11-10-20	11-10-22	11-10-24	11-10-27	
	12	11-10-30	11-10-32	11-10-34	11-10-37	
	16	11-11-20	11-11-22	11-11-24	11-11-27	
	20	11-10-50	11-10-52	11-10-54	11-10-57	
	25	11-10-60	11-10-62	11-10-64		
	35	11-10-80	11-10-82	11-10-84		
M 5	8	11-20-00	11-20-02			21-55-02
	10	11-20-10	11-20-12	11-20-14	11-20-17	
	12	11-20-20	11-20-22			
	16	11-21-90	11-21-92	11-21-94	11-21-97	
	20	11-20-40	11-20-42	11-20-44		
	25	11-20-50	11-20-52		11-20-57	
	30	11-20-60	11-20-62		11-20-67	
	45	11-21-40				
M 6	8		11-30-02			21-55-03
	10	11-30-10	11-30-12	11-30-14	11-30-17	
	12	11-30-20	11-30-22	11-30-24	11-30-27	
	16	11-31-90	11-31-92	11-31-94	11-31-97	
	20	11-30-40	11-30-42	11-30-44	11-30-47	
	25	11-30-50	11-30-52	11-30-54		
	30	11-30-60	11-30-62			
	35	11-30-70	11-30-72			
	40	11-30-80	11-30-82			
	50	11-31-00				
M 8	16	11-36-80	11-36-82	11-36-84		21-55-04
	20	11-35-30	11-35-32	11-35-34		
	25	11-35-50	11-35-52	11-35-54		
	30	11-35-60	11-35-62			
	35	11-35-80	11-35-82			
	40	11-35-90	11-35-92			

Jiné materiály na zvláštní objednávku.

PK-S

(označení dle ČSN EN 13 918: typ UT)



Hladké čepy dle ČSN EN 13 918

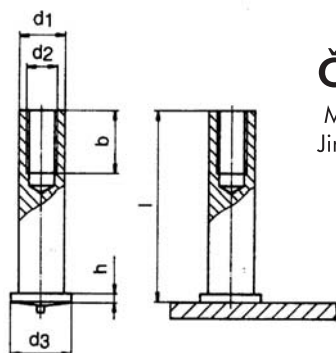
Materiál: St 37-3K skup 4.8 (poměděný povrch)
Jiné rozměry na zvláštní objednávku.

$d_1 \pm 0,1$	3	4	5	6	8
$d_3 \pm 0,2$	4,5	5,5	6,5	7,5	9,0
h	0,7-1,4	0,7-1,4	0,8-1,4	0,8-1,4	0,8-1,4

d1	l	Art. číslo			Držák čepů pro pistole P 10, P 15
		Festigkeits-klasse 4.8			
Ø3	8	11-40-20			21-55-00
	10	11-40-30			
	12	11-40-40			
	16	11-40-50			
Ø4	8	11-50-10			21-55-01
	10	11-50-20			
	12	11-50-30			
	16	11-51-00			
	20	11-50-50			
	40	11-51-40			
Ø5	8	11-60-00			21-55-02
	10	11-60-10			
	12	11-60-20			
	16	11-62-00			
	20	11-60-40			
Ø6	10	11-70-00			21-55-03
	12	11-70-10			
	16	11-71-20			
	20	11-70-30			
	25	11-70-40			
Ø8	15	12-01-96			21-55-04
	16	12-07-91			
	20	12-01-99			
	25	12-02-00			

PK-I

(označení dle ČSN EN 13 918: typ IT)



Čepy s vnitřním závitem dle ČSN EN 13 918

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)
Jiné materiály na zvláštní objednávku.

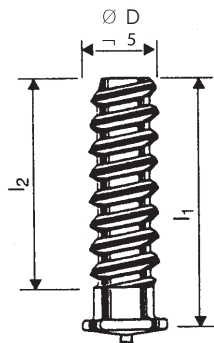
d2	M 3	M 3	M 4	M 5
$d_2 \pm 0,1$	5	6	6	7,1 (8)
$d_3 \pm 0,2$	6,5	7,5	7,5	9,0
h	0,8-1,4	0,8-1,4	0,8-1,4	0,8-1,4
b _{min.}	4,5-5	5	6	8

d1	d2	l	Obj. číslo			Držák čepů pro pistole P 10, P 15
			St 37-3K	1.4301/1.4303	Al Mg 3	
5	M 3	6	11-85-40	11-83-42		21-55-02
		8	11-85-20	11-85-42		
		10	11-84-10A	11-85-52		
		12	11-83-50A	11-83-52		
		15	11-81-60A			
		16	11-81-70	11-81-62		
		20	11-84-20A	11-84-22		
		25	11-84-30			
6	M 3	10	11-84-10B			21-55-03
		12	11-83-50B			
		15	11-81-60B			
		20	11-84-20B			
6	M 4	8	11-90-00	11-90-02		21-55-03
		10	11-91-10	11-92-32		
		12	11-90-30	11-90-32		
		15	11-90-80	11-90-82		
		16	11-90-90			
		20	11-91-00			
		25	11-90-70	11-92-42		
		30	11-91-70	11-92-52		
		40				
7,1	M 5	10	11-97-00			21-55-07
		12	11-98-00	11-98-02		
		15	11-98-10	11-98-12		
		16	11-98-20			
		20	11-98-30	11-98-22		
		25	11-98-40			
30	11-98-50					

PK-Z

Navařovací čepy s pilovým závitem

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)
nerez 1.4301/1.4303

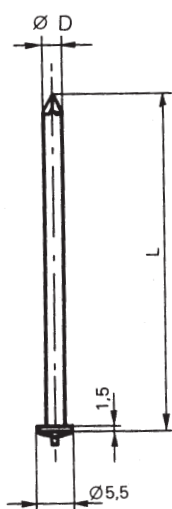


l_1 [mm]	l_2 [mm]
9	6
10	7
12	9
14,2	7,5
14,2	11
16	13
16,5	13,5
18,2	15
20	17
25	9
25	22
30	27

PK-IS

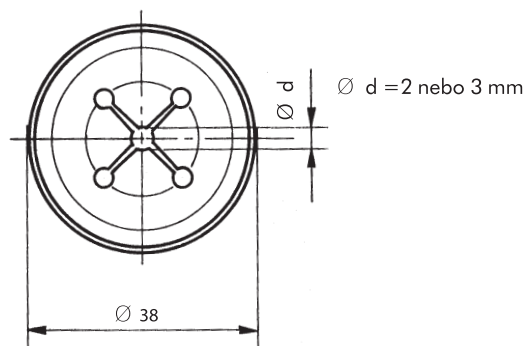
Trny pro izolace

Materiál: St 37-3k, St 37-3KG
nerez 1.4301



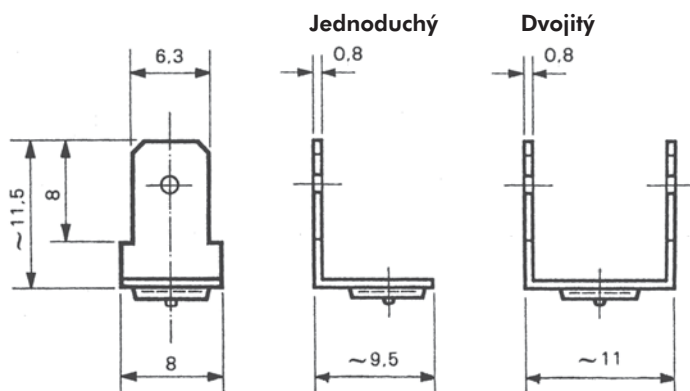
Ø D	L									
3	25	30	40	50	60	80	100	150	200	250

Označení držáku 52-03-17



PK-K Navařovací kontakty

Materiál: ocel (poměděný povrch)
nerez
AlMg3



Materiál	Objednací čísla:	
	Jednoduchý	Dvojitý
Ocel (poměděno)	15-80-29	15-80-35
Nerez	15-80-30	15-95-56
AlMg3	15-88-14	15-95-57
Mosaz	na poptávku	na poptávku

Označení držáku 21-55-10